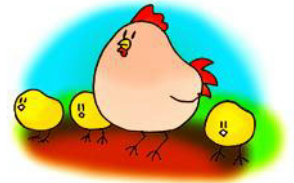


# シュリンク包装卵の製造工程



卵は専用の機械により自動でラインに載せられます。  
また、直接鶏舎よりバーコンベヤーでGP工場内へ引き込むことも出来ます。

卵はGP工場のライン上で各洗浄消毒装置で洗われ、殺菌されます。

- ① 上水による卵殻表面の洗浄
- ② 次亜塩素酸による卵殻表面の殺菌
- ③ 紫外線による卵殻表面の殺菌

汚れの酷い卵、割れている卵は目視検査にて専門の検査スタッフが抜き取ります。  
また、弊社では各種検知器により血卵等の異常卵、ヒビ卵は自動で選別し抜き取っています。

一般に箱詰め鶏卵はこのようにして処理された卵を専用の機械で紙トレイに詰め、DB箱へ手作業で梱包しています。



# シュリンク包装卵はここからが違う

シュリンク包装卵は紙トレイではなく、専用のポリスチレントレイに卵を詰めます。  
トレイは使い切ですので再使用による細菌汚染リスクの心配はありません。

シュリンクフィルムは高熱による収縮を利用して包装されます。  
包装時には 180 度前後の熱を瞬間的に加えることにより、フィルム内の雑菌を更に減少させます。

シュリンク包装された製品は衛生的でかつ DB 箱に比べるとコンパクトですので、そのままの状態冷蔵庫に入れることができます。  
またフィルム構造により、製品内に菌が入ることを防ぎます。

包装者：有限会社 高島産業  
包装場所：香川県綾歌郡綾川町粉所東 450  
同敷地内に直営農場を併設

販売者：